

**07-591**



Röntgen tüpü içindeki x-ışını üretim noktası anlamına gelen odak noktası büyüklüğü oluşacak radyolojik görüntünün netliğini belirleyecektir. Bu değerin kontrolü için kullanılan test aparatı ile gayet basit bir şekilde uygun /uygun değil sonucuna ulaşılır. Şutlama sonrasında tek yapılması gereken alınan görüntü üzerinden 11 çizgi çiftinin hangilerinin birbirinden ayrılabilmediğini tespit etmektir.